



**АДМИНИСТРАЦИЯ АТАМАНСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ  
ПАВЛОВСКОГО РАЙОНА**

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

от 06.05.2024

№ 46

ст-ца Атаманская

**О внесении изменений в постановление администрации Атаманского сельского поселения Павловского района от 21 июня 2022 года № 60 «Об утверждении порядка изменения существенных условий контракта для включения в решения, предусмотренные частью 65.1 статьи 112 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»**

Во исполнение Федерального закона от 25 декабря 2023 года № 624-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» внесены изменения в часть 65.1 статьи 112 Федерального Закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, оказание услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» п о с т а н о в л я ю:

1. Внести изменения в постановление администрации Атаманского сельского поселения Павловского района от 21 июня 2022 года № 60 «Об утверждении порядка изменения существенных условий контракта для включения в решения, предусмотренные частью 65.1 статьи 112 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»:

1) пункт 1 приложения к постановлению изложить в новой редакции: «1. Порядок изменения по соглашению сторон существенных условий государственных контрактов, контрактов, заключенных до 1 января 2025 года для муниципальных нужд, если при исполнении таких контрактов возникли не зависящие от сторон контракта обстоятельства, влекущие невозможность их исполнения (далее - Порядок), разработан в соответствии с частью 65.1 статьи 112 Федерального закона от 05 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (далее - Закон № 44-ФЗ) в целях обоснования и применения на территории Атаманского сельского поселения

Павловского района правил изменения существенных условий муниципальных контрактов, заключенных в соответствии с Законом № 44-ФЗ до 1 января 2025 года (далее - контракты) заказчиками Атаманского сельского поселения Павловского района, бюджетными (автономными) учреждениями, муниципальными унитарными предприятиями) (далее - заказчики).»;

2) подпункт 1 пункта 3 изложить в новой редакции: «1) контракт заключен до 1 января 2025 года;».

2. Разместить настоящее постановление на официальном сайте администрации Атаманского сельского поселения Павловского района в сети Интернет.

3. Контроль за выполнением настоящего постановления оставляю за собой.

4. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального обнародования.

Глава Атаманского сельского поселения  
Павловского района

С.М. Пронько